

MINISTÉRIO DA DEFESA
EXÉRCITO BRASILEIRO
COMANDO LOGÍSTICO
DIRETORIA DE ABASTECIMENTO

DIRETORIA DE ABASTECIMENTO	EMISSÃO: 29 de fevereiro de 2016 Revisão: 30 de junho de 2016.
BLUSÃO VERDE-OLIVA FEMININO	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA: Nr 119/2016

1 OBJETIVO

Esta Especificação fixa as condições mínimas exigíveis para a padronização e recebimento do blusão verde oliva feminino.

1.1 Aplicação: O Blusão verde-oliva feminino será para uso de Oficiais e Praças do Exército Brasileiro.

2 NORMAS E/OU DOCUMENTOS APLICÁVEIS

Na aplicação desta Especificação é necessário consultar a relação de normas abaixo, que serão utilizadas na confecção e inspeção do blusão verde oliva feminino.

NBR 5426 - Planos de Amostragem e Procedimentos na Inspeção por Atributos.
NBR 9925 - Determinação da resistência ao esgarçamento de tecidos planos.
NBR 10188 - Materiais Têxteis - Determinação da solidez da cor à ação do ferro de passar à quente - Método de ensaio.

NBR 10320 –Materiais Têxteis – Determinação das alterações dimensionais em tecidos planos e malhas – Lavagem em máquina doméstica automática.

NBR 10588 - Materiais Têxteis - Determinação do Número de Fios de Tecidos Planos.

NBR 11912 – Materiais Têxteis – Determinação da Resistência à Tração e Alongamento de Tecidos Planos (tira).

NBR 12546 - Materiais Têxteis - Ligamentos Fundamentais de Tecidos Planos - Terminologia.

NBR 10591 – Materiais têxteis - Determinação da gramatura de superfícies têxteis.

ISO 5084 - Determinação da espessura de tecidos planos e de malhas.

ISO 105 B02 - Têxteis - Ensaios de solidez da cor Parte B02: Solidez da cor à luz artificial: Ensaio da lâmpada de desbotamento de arco de xenônio.

ISO 105 C06 - Têxteis - Ensaios de solidez da cor Parte C06: Solidez da cor à lavagem doméstica e comercial.

ISO 105 E04 - Têxteis - Ensaios de solidez da cor Parte E04: Solidez da cor ao suor.

O presente documento substitui a Especificação Técnica Nr 119/2016 – Blusão verde-oliva feminino, de 29 de fevereiro de 2016

Palavras-chave: Blusão verde-oliva feminino.

Propriedade do Exército Brasileiro

ISO 105 E04 - Têxteis - Ensaios de solidez da cor Parte E04: Solidez da cor ao suor.

ISO 12945-1 - "Textiles – "Determination of fabric propensity to surface fuzzing and to pilling – Parte 1: Pilling box Method".

ISO 105 X12 - Têxteis - Ensaios de solidez da cor Parte X 12: Solidez à fricção
A S/NZS 4399 - Sun protective clothing - Evaluation and classification.
ASTM D 3886 - "Standard Test Method for Abrasion Resistance of Textile Fabrics (Inflated Diaphragm Apparatus)"

ASTM D 2261 - "Standard Test Method for Tearing Strength of Fabrics by the Tongue (Single Rip) Procedure (Constant-Rate-of-Extension Tensile Testing Machine)".

AATCC 153 - Mensuração da Cor em Materiais Têxteis: Instrumental.

AATCC 20 - "Fibers in Textiles: Identification".

AATCC 20A - "Analysis of Textiles: Quantitative".
AATCC 128 - Recuperação do tecido ao amarrotamento – Método da aparência.

Resolução nº2 do COMMETRO de 06 de Maio de 2008 - Regulamento Técnico Mercosul sobre etiquetagem de Produtos Têxteis.

3 CONDIÇÕES GERAIS

3.1 Amostragem

A amostragem para ensaios destrutivos deve observar a Norma **NBR 5426** nas condições constantes da tabela 1.

Tabela 1 - Plano de Amostragem para Ensaios Destrutivos (NQA 2,5%)

LOTE	PLANO DE AMOSTRAGEM	INSPEÇÃO ESPECIAL	
De fabricação	Simples	REGIME Normal	NÍVEL S-2

3.2 Inspeção visual e Metrológica

Para os valores dimensionais lineares que não tiverem suas tolerâncias pré-definidas na presente especificação, admite-se as tolerâncias constantes da tabela 2.

Tabela 2 - Tolerâncias de medidas

INTERVALOS DE MEDIDAS (em mm)		TOLERÂNCIAS (mm)
DE	A	
0,1	0,4	± 0,05
0,5	1	± 0,1
1,1	1,5	± 0,2
1,6	2,5	± 0,3
2,6	5	± 0,5
5,1	7	± 1
7,1	25	± 2
25,1	70	± 3

INTERVALOS DE MEDIDAS (em mm)		TOLERÂNCIAS (mm)
DE	A	
70,1	150	± 4
150,1	250	± 5
250,1	1.000	± 10
Acima de 1.000,1		± 20

3.2.2 Controle de qualidade:

3.2.2.1 Condições de fabricação

1- Responsabilidade pela Fabricação

O fabricante é o responsável pela produção do artigo, de acordo com as características estabelecidas na presente especificação. A presença do fiscal militar ou agente técnico credenciado nas instalações de fabricação não exime o fabricante da responsabilidade pela produção do artigo.

2- Processos de Fabricação

Os processos de fabricação, embora sejam da escolha do fabricante, condicionados pela natureza dos equipamentos disponíveis, devem assegurar ao artigo a conformidade com os requisitos desta Proposta.

3- Garantia da qualidade

O fabricante deve garantir a qualidade do artigo mediante o controle de qualidade das matérias-primas e do produto acabado, em todo o processo de fabricação, segundo um plano de controle sistemático o qual deve ser dado conhecimento ao fiscal militar ou agente técnico credenciado.

3.2.2.2 Fiscalização

1- O Exército se reserva o direito de, sempre que julgar necessário, verificar por meio do fiscal militar ou agente técnico credenciado, se as prescrições da presente especificação são cumpridas pelo fabricante. Para tal, o fabricante deve garantir, ao fiscal militar ou agente técnico credenciado, livre acesso às dependências pertinentes da fábrica, bem como, apresentar toda a documentação relativa à aceitação da matéria-prima utilizada na fabricação do produto.

2 - Por ocasião da inspeção, o fabricante deve fornecer, ao fiscal militar ou agente técnico credenciado, um certificado onde conste que o produto foi fabricado e controlado de acordo com as prescrições desta especificação, e que a matéria-prima utilizada na sua fabricação e embalagem foi aceita em obediência às normas específicas.

3 - O fabricante deve colocar à disposição do fiscal militar ou agente técnico o seguinte: os aparelhos de controle, os instrumentos e os auxiliares necessários à inspeção.

3.3 Acondicionamento / Embalagem

3.3.1 De acordo com as Normas Técnicas para Embalagem de Material de Intendência.

4 CONDIÇÕES ESPECÍFICAS

4.1 Matéria- prima

Tabela 3 – Características do tecido

<table>
<tr><th>Característica</th><th>Norma</th><th colspan="2">Especificação</th><th>Tolerância</th></tr>
<tr><td>Composição</td><td>AATCC 20 e AATCC 20A</td><td colspan="2">62% poliéster 38% lã</td><td>± 3%</td></tr>
<tr><td>Gramatura</td><td>NBR 10591</td><td colspan="2">205 g/m²</td><td>mínima</td></tr>
<tr><td>Armação</td><td>NBR 12546</td><td colspan="2">Sarja 2x1 diagonal à direita</td><td>——</td></tr>
<tr><td>Espessura</td><td>ISO 5084</td><td colspan="2">0,40 mm</td><td>± 0,05 mm</td></tr>
<tr><td>N° de fios por unidade de comprimento</td><td>NBR 10588</td><td colspan="2">Urdume: 25 fios / cm
Trama: 24 fios / cm</td><td>± 1 fio/cm</td></tr>
<tr><td>Resistência à tração</td><td>NBR 11912</td><td colspan="2">Urdume: 80 daN
Trama: 85 daN</td><td>mínima</td></tr>
<tr><td>Resistência ao rasgo</td><td>ASTM D 2261</td><td colspan="2">Urdume: 6,5 kgf
Trama: 7,0 kgf</td><td>mínima</td></tr>
<tr><td>Resistência à abrasão</td><td>ASTM D 3886</td><td colspan="2">330 ciclos</td><td>mínima</td></tr>
<tr><td>Esgarçamento na costura</td><td>NBR 9925</td><td colspan="2">Urdume: 3,5 kgf
Trama: 4 kgf</td><td>mínima</td></tr>
<tr><td>Tendência à formação de pilling</td><td>ISO 12945–1</td><td colspan="2">Padrão: 4</td><td>mínima</td></tr>
<tr><td>Recuperação ao amarrotamento</td><td>AATCC 128</td><td colspan="2">Padrão: 4</td><td>mínima</td></tr>
<tr><td>Solidez da cor à lavagem</td><td>NBR ISO 105 C06</td><td>Alteração: 4</td><td>Transferência: 4</td><td>mínima</td></tr>
<tr><td>Solidez da cor à luz</td><td>NBR ISO 105–B02 (40 h)</td><td colspan="2">Alteração: 4</td><td>mínima</td></tr>
<tr><td rowspan="2">Solidez da cor à fricção</td><td rowspan="2">ISO 105 X12</td><td>Seco</td><td>Úmido</td><td rowspan="2">mínima</td></tr>
<tr><td>Transferência: 4-5</td><td>Transferência: 4</td></tr>
<tr><td rowspan="2">Solidez da cor à prensagem</td><td rowspan="2">NBR 10188</td><td>Seco</td><td>Úmido</td><td rowspan="2">mínima</td></tr>
<tr><td>Alteração: 4-5
Transferência: 4-5</td><td>Alteração: 4-5
Transferência: 4-5</td></tr>
<tr><td rowspan="2">Solidez da cor ao suor</td><td rowspan="2">NBR ISO 105 E04</td><td>Ácido</td><td>Alcalino</td><td rowspan="2">mínima</td></tr>
<tr><td>Alteração: 4
Transferência: 4</td><td>Alteração: 4
Transferência: 4</td></tr>
<tr><td>Estabilidade dimensional</td><td>NBR 10320
Ciclo normal 30°C secagem em tambor</td><td colspan="2">Urdume: ± 2,0 %
Trama: ± 2,0 %</td><td>——</td></tr>
</table>

Tabela 4 – Características do forro

Característica	Norma	Especificação	Tolerância
Composição	AATCC 20 e AATCC 20A	58% algodão e 42% poliéster	± 3%
Gramatura	NBR 10591	116 g/m²	± 5%
Armação	NBR 12546	Tela	——
Espessura	ISO 5084	0,3 mm	± 0,05 mm
N° de fios por unidade de comprimento	NBR 10588	**Urdume:** 26 fios / cm **Trama:** 21 fios / cm	± 1 fio/cm

Tabela 4 – Características do forro (conclusão)

Característica	Norma	Especificação		Tolerância
Tendência à formação de pilling	ISO 12945–1	**Padrão:** 4		mínima
Solidez da cor à lavagem	NBR ISO 105 C06	**Alteração:** 4	**Transferência:** 4	mínima
Solidez da cor à fricção	ISO 105 X12	**Seco**	**Úmido**	mínima
		Transferência: 4-5	Transferência: 3-5	
Solidez da cor ao suor	NBR ISO 105 E04	**Ácido**	**Alcalino**	mínima
		Alteração: 4 Transferência: 4	Alteração: 4 Transferência: 4	

4.2 Cor

A cor padrão será estabelecida a partir das coordenadas da Tabela 5 e 7, quando verificada de acordo com a Norma **AATCC 153** – Mensuração da Cor em Materiais Têxteis: Instrumental.

Tabela 5 - Cor padrão verde - oliva (amostra física)

COR PADRÃO	D65/10°			A/10°			TL84/10°			ΔE $_{CMC\ 2:1}$ máximo		
	L*	a*	b*	L*	a*	b*	L*	a*	b*	D65/10°	A/10°	TL84/10°
Verde-oliva	23,25	-4,07	4,83	23,18	-1,66	4,20	23,16	-4,11	4,95	2.0	2.0	2.0

Tabela 6 - Cor padrão – Valores de Reflectância

Comprimento de Onda (nm)	Reflectância R (%) SIN
	Cor Padrão Verde-oliva
360	3,94
370	3,85
380	3,56
390	3,32
400	3,19
410	3,06
420	2,98
430	2,93
440	2,90
450	2,93
460	3,02
470	3,19
480	3,49
490	3,83
500	4,10
510	4,30
520	4,39
530	4,38
540	4,27
550	4,09
560	3,87
570	3,66
580	3,50
590	3,41
600	3,41
610	3,40
620	3,45
630	3,51
640	3,66
650	3,97
660	4,74
670	6,28
680	8,87
690	12,63
700	17,91
710	24,40
720	31,43
730	38,58
740	45,08

Tabela 7 - Cor padrão verde - oliva (forro)

COR PADRÃO	D65/10°			A/10°			TL84/10°			$\Delta E_{CMC\ 2:1}$ máximo		
	L*	a*	b*	L*	a*	b*	L*	a*	b*	D65/10°	A/10°	TL84/10°
Verde-oliva	33,20	-6,47	5,50	32,90	-3,47	4,22	32,90	-6,28	5,65	2.0	2.0	2.0

Tabela 8 - Cor padrão – Valores de Reflectância

Comprimento de Onda (nm)	Reflectância R (%) SIN
	Cor Padrão Verde-oliva
360	9,36
370	9,26
380	8,70
390	8,08
400	7,48
410	6,80
420	6,20
430	5,81
440	5,55
450	5,51
460	5,99
470	6,81
480	7,54
490	8,02
500	8,39
510	8,71
520	8,86
530	8,78
540	8,45
550	7,97
560	7,49
570	7,12
580	6,82
590	6,52
600	6,34
610	6,31
620	6,49
630	6,87
640	7,40
650	8,13
660	9,41
670	11,48
680	14,36
690	17,92
700	22,38
710	27,35
720	32,40
730	37,48
740	42,43

4.3 Descrição do Blusão Verde-Oliva Feminino.

- Frente:
Blusão confeccionada conforme instruções de montagem e costura detalhadas na tabela 16 e forro de 58% algodão e 42% poliéster, acompanhando a mesma cor do tecido (ver figuras de 1 a 12);

Vista direita do usuário com quatro casas tipo olho, distando 11,5 cm do final do blusão e com um botão interno e um gancho (ver figuras 1, 2, 7 e 8);

Vista esquerda do usuário com quatro botões de metal medindo 2,2 cm de diâmetro e com um colchete (ver figuras 1, 2, 7 e 8);

Frentes com recorte terminando no cós do blusão com medida L1 e L2 (ver figura 2);

Parte interna do cós com botão distando 7,5 cm e gancho 2,5 cm da ponta (ver figuras 9 e 10);

- Costas:
Costas com recorte terminando no cós do blusão com medida L5 e L6 (ver figura 4);.

Cós do blusão medindo 6,0 cm de altura (ver figura 11);

- Gola:
Gola medindo 5,5 cm de altura no centro (ver figuras 5 e 6);

Entretela termocolante em tecido 100% algodão com 110 $g/m^2 \pm 10$ g/m^2, de acabamento firme, tendo adesivo do tipo polietileno ou polietileno de alta densidade (ver figuras 5 e 6);

- Manga:
Mangas longas compostas por duas folhas, superior e inferior e canhão assimétrico fixados nas barras das mangas com duas medidas 10,0 cm e 15,0 cm. (ver figuras 1, 2 e 4).

-Dragona:
Dragona fixada sobre os ombros medindo 6,5 de largura na parte fixa na manga e 4,5 cm na parte fixa no botão (ver figuras 1, 3 e 12).

- Etiqueta:

Etiqueta de identificação e conservação da peça, (figura 16 do item 4.8 Etiquetas de identificação e conservação), inserida internamente no blusão (ver figura 9).

4.4 Desenho Técnico

- **Blusão Verde-Oliva Feminino.**





Figura 1 - Vista do Blusão verde-oliva feminino

4.4 Desenho Técnico (continuação)

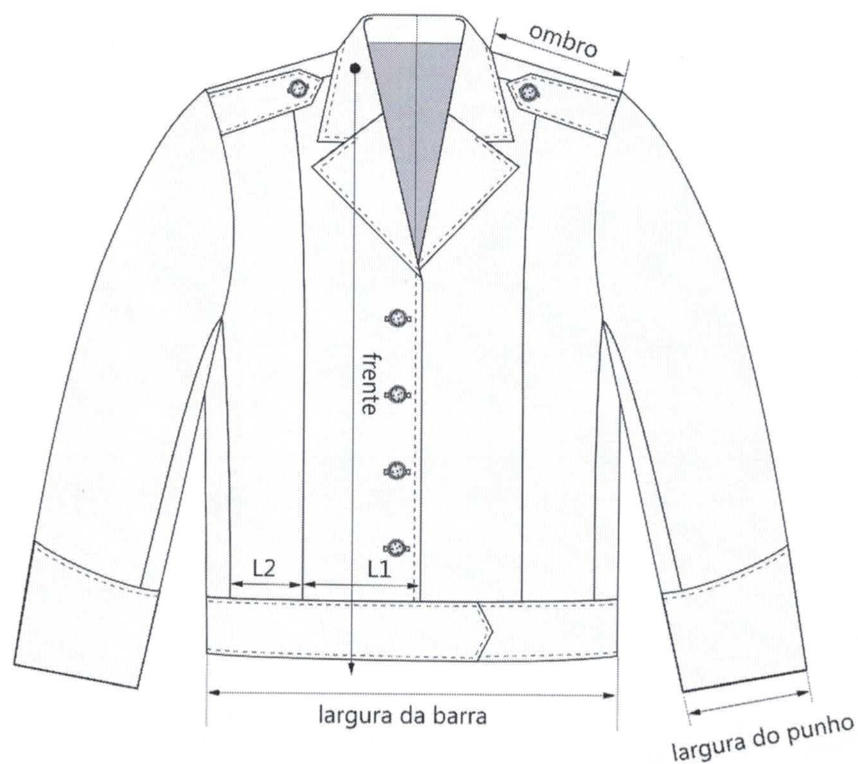


Figura 2 - Vista da frente

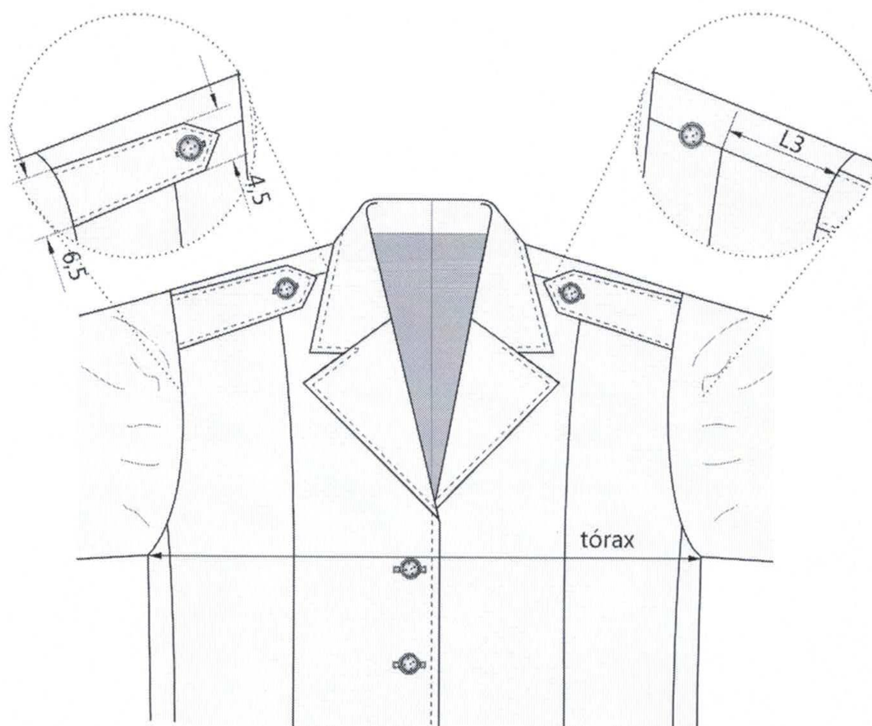


Figura 3 - Detalhes do tórax

Medidas em cm

4.4 Desenho Técnico (continuação)

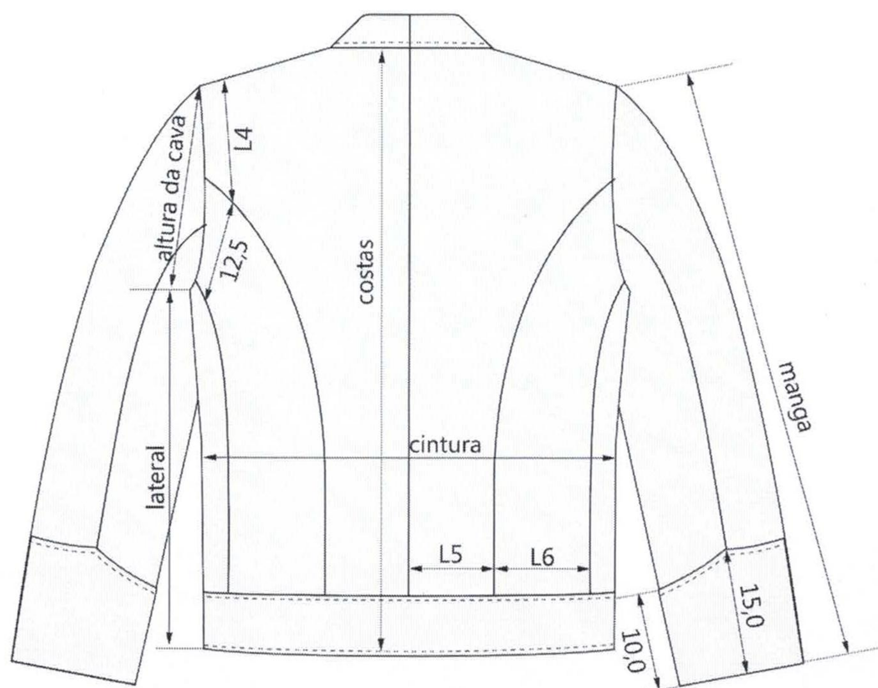


Figura 4 - Vista das costas

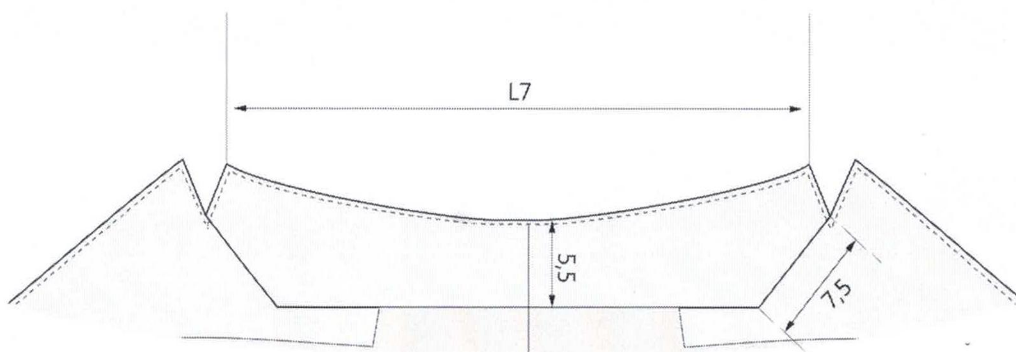


Figura 5 - Detalhes internos da gola aberta

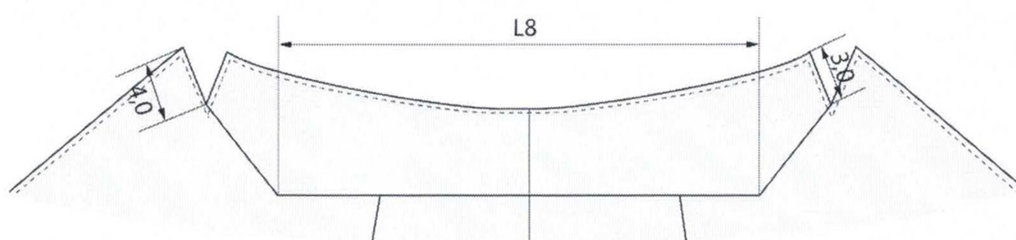


Figura 6 - Detalhes externos da gola aberta

Medidas em cm

4.4 Desenho Técnico (conclusão)

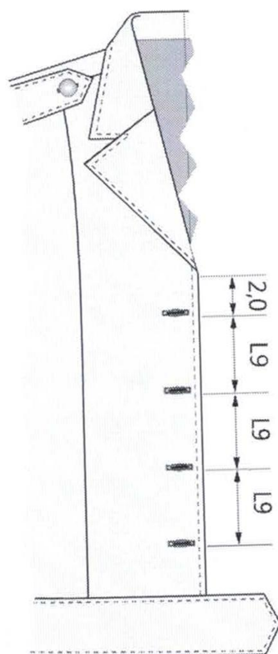


Figura 7 - Detalhes da vista direita

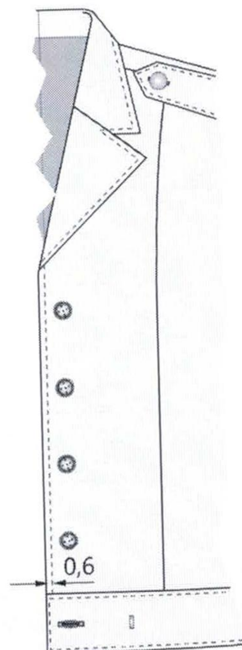


Figura 8 - Detalhes da vista esquerda

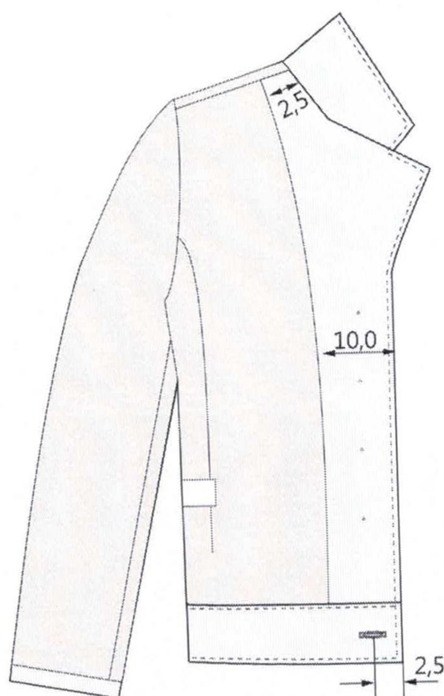


Figura 9 - Detalhes da vista esquerda interna frente

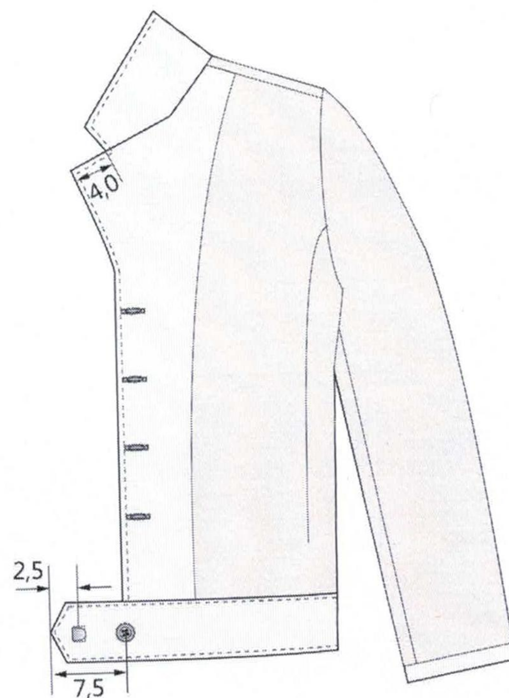


Figura 10 - Detalhes da vista direita interna frente

Medidas em cm

4.4 Desenho Técnico (continuação)

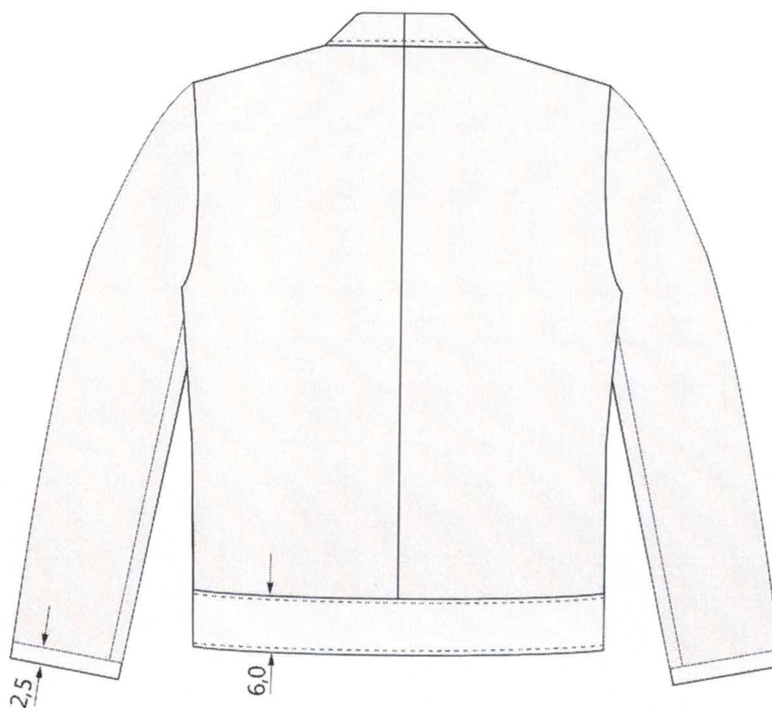


Figura 11 - Detalhes da vista interna costas

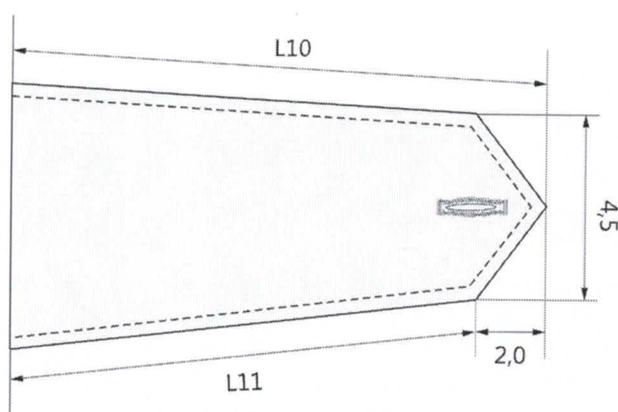
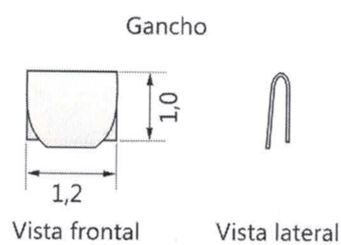


Figura 12 - Detalhes das dragonas

Medidas em cm

4.4 Desenho Técnico (conclusão)



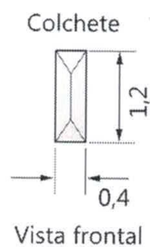


Figura 13 - Detalhes do gancho e colchete

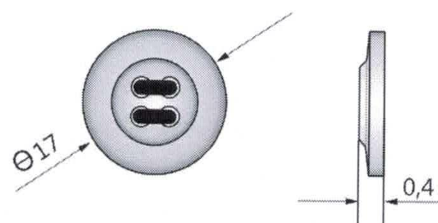


Figura 14 - Detalhe do botão (medidas em mm)

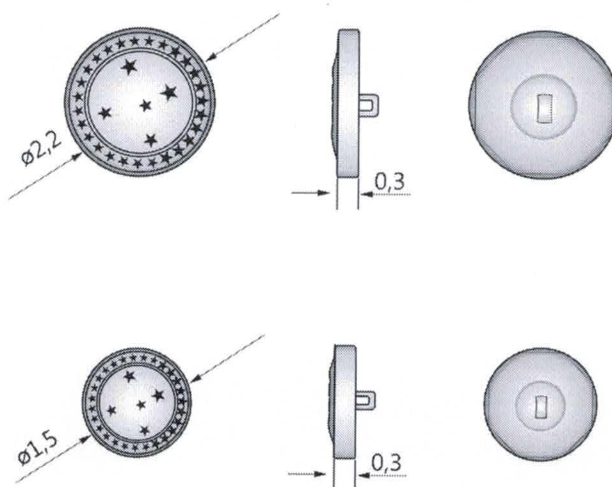


Figura 15 - Detalhes dos botões

Medidas em cm

4.5 Dimensões (Medidas do produto acabado)

Tabela 9 – Medidas Comuns

TABELA	**Tamanhos** (medidas em cm)											
MEDIDAS COMUNS	**34**	**36**	**38**	**40**	**42**	**44**	**46**	**48**	**50**	**52**	**54**	**56**
L1	9,0	9,5	10,0	10,5	11,0	11,5	12,0	12,5	13,0	13,5	14,0	14,5
L2	11,4	11,7	12,0	12.3	12,6	13,0	13,3	13,6	14,0	14,3	14,6	15,0
L3	6,0	6,25	6,5	6,75	7,0	7,25	7,5	7,75	8,0	8,25	8,5	8,75
L4	9,5	10,0	10,5	11,0	11,5	12,0	12,5	13,0	13,5	14,0	14,5	15,0
L5	7,5	8,0	8,5	9,0	9,5	10,0	10,5	11,0	11,5	12,0	12,5	13,0
L6	12,4	12,7	13,0	13,3	13,6	14,0	14,3	14,6	15,0	15,3	15,6	16,0
L7	33,0	35,0	37,0	39,0	40,0	41,0	42,0	43,0	44,0	45,0	46,0	47,0
L8	28,0	29,0	30,0	31,0	32,0	33,0	34,0	35,0	36,0	37,0	38,0	39,0
L9	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	8,5	9,0	9,5	10,0	10,5	11,0
L10	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0
L11	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0

Tabela 10 – Medidas Básicas

TABELA	**Tamanhos** (medidas em cm)											
MEDIDAS BÁSICAS	**34**	**36**	**38**	**40**	**42**	**44**	**46**	**48**	**50**	**52**	**54**	**56**
TÓRAX	47,0	49,0	51,0	53,0	55,0	57,0	59,0	61,0	63,0	65,0	67,0	69,0
FRENTE	53,0	54,5	56,0	57,5	59,0	60,5	62,0	63,5	65,0	66,5	68,0	69,5
CINTURA	40,0	42,0	44,0	46,0	48,0	50,0	52,0	54,0	56,0	58,0	60,0	62,0
LARGURA DA BARRA	49,0	51,0	53,0	55,0	57,0	59,0	61,0	63,0	65,0	67,0	69,0	71,0
OMBRO	12,0	12,5	13,0	13,5	14,0	14,5	15,0	15,5	16,0	16,5	17,0	17,5
ALTURA CAVA	19,5	20,0	20,5	21,0	21,5	22,0	22,5	23,0	23,5	24,0	24,5	25,0
COSTAS	48,5	50,0	51,5	53,0	54,5	56,0	57,5	59,0	60,5	62,0	63,5	65,0
MANGA	57,5	59,0	60,5	61,5	62,5	63,5	64,5	65,5	66,5	67,5	68,5	69,5
LARGURA DO PUNHO	10,0	10,5	11,0	11,5	12,0	12,5	13,0	13,5	14,0	14,5	15,0	15,5
LATERAL	31,0	32,0	33,0	34,0	35,0	36,0	37,0	38,0	39,0	40,0	41,0	42,0
LARGURA COSTAS	34,0	35,5	37,0	38,5	40,0	41,5	43,0	44,5	46,0	47,5	49,0	50,5

4.6 Aviamentos

Tabela 11 – Colchetes

Características	**Especificação**
Colchetes de metal (macho e fêmea)	- **Material:** Metal. - **Acabamento:** Niquelado. - **Dimensões:** Ver figura 15.

Tabela 12 – Botão interno

Características	Especificação
Botão 100% poliéster, de consistência dura e indeformável pelo calor.	O botão deve ter as faces polidas e levemente abauladas, com depressão central, contendo 4 (quatro) furos. - **Diâmetro** - 18 mm - **Cor** – Verde-oliva **Aplicação:** Na parte interna da abertura.

Tabela 13 – Botão externo

Características	Especificação
Botão removível de metal.	O botão de metal dourado com 2,2 cm de diâmetro para a abertura da jaqueta e 1,5 cm de diâmetro para o acabamento da dragona. - **Diâmetro** - 22 mm botão grande e 15 mm botão pequeno. - **Cor** – dourado **Aplicação:** Abertura da jaqueta e dragona.

Tabela 14 – Linha de costura

Características	Especificação
Linha de costura	**Linha:** 100% poliéster – almada com filamentos contínuos - **Cor:** Verde-oliva **Título:** Tex 40 (aproximado)
	Fio: 100% poliéster – almada com filamentos contínuos texturizados - **Cor:** Verde-oliva **Título:** Tex 18 (aproximado)

Tabela 15 – Entretela

Características	Especificação
Composição	- Entretela tecida termocolante 65% viscose e 35% poliéster com gramatura 82 g/m^2 - Entretela tecida termocolante 32% algodão, 34% viscose e 4% poliéstser e 30% crina animal Urdume 100% algodão trama 50% viscose 5% poliéster 45% crina animal com gramatura 226 g/m^2
Acabamento	Acabamento firme e adesivo polietileno ou polietileno de alta densidade, para a parte da frente e limpeza da gola.
Cor	Branca

4.8 Sequência de montagem

Tabela 16 – Costuras

Operações de costura	Máquinas	Componentes	Linha de costura	Bitola (cm)	Pontos/ cm
Fusionar entretela colante na gola, punhos, dragonas, vista do abotoamento frente e cós.	Prensa térmica	manual	-----	-----	-----
Unir e pespontar gola e dragona	Ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	1,0/0,6	4,0 ± 0,5
Fazer pregas internas nas costas do forro	Ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	3,0	4,0 ± 0,5
Fazer pence na no forro frente	Ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	1,0	4,0 ± 0,5
Pregar limpeza da vista do forro.	Ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	1,0	4,0 ± 0,5
Unir folhas das mangas do forro	Ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	1,0	4,0 ± 0,5
Unir ombros e laterais frentes e costas do forro	Ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	1,0	4,0 ± 0,5
Pregar mangas do forro	Ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	1,0	4,0 ± 0,5
Unir vista, laterais e ilhargas (tecido)	Ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	1,0	4,0 ± 0,5
Unir recortes das costas (tecido)	Ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	1,0	4,0 ± 0,5
Unir ombros (tecido)	Ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	1,0	4,0 ± 0,5
Fixar dragona no ombro	Ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	0,5	4,0 ± 0,5
Unir folhas das mangas (tecido)	Ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	1,0	4,0 ± 0,5
Pregar e pespontar punhos	Ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	1,0/0,6	4,0 ± 0,5
Unir túnica de tecido com o forro	Ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	1,0	4,0 ± 0,5
Pregar gola no decote	Ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	1,0	4,0 ± 0,5
Fechar punhos de tecido ao forro	Ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	1,0	4,0 ± 0,5
Pespontar vistas e gola.	Ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	0,6	4,0 ± 0,5
Pregar cós e pespontar	Ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	1,0/0,6	4,0 ± 0,5

Casear vistas e dragonas	Ponto fixo 1 agulhas	agulha e bobina	Tex 40	2,5	4,0 ± 0,5
Pregar botões	Manual	------	------	-----	-----
Notas: 1 – As linhas de costura deverão ser na cor Verde-oliva.					

4.8 Etiquetas de identificação e conservação do Blusão Verde-Oliva Feminino.

4.8.1 As etiquetas devem cumprir as obrigações descritas no Regulamento Técnico Mercosul sobre Etiquetagem de Produtos Têxteis, determinadas pela Resolução nº 02, do CONMETRO, de 06 de maio de 2008.

4.8.2 A etiqueta contendo instruções para a lavagem do blusão deve ser fixada nas costas na linha de costura da gola, devendo ser confeccionada de tecido branco com os caracteres tipográficos na cor preta.

4.8.3 A etiqueta com as informações da empresa e dados do Contrato deve conter as seguintes informações:

Nome do item
Razão Social
Nacionalidade da Indústria
CNPJ
Tamanho
Composição
Contrato Nr XX/20XX – OM
Semestre/Ano de Fabricação
NEE
Exército Brasileiro
Venda Proibida

Figura 16 - Vista da etiqueta

4.8.4 A informação do Número de Estoque do Exército (NEE), na etiqueta, deverá obedecer à tabela 17:

Tabela 17 – NEE do Blusão Verde-Oliva Feminino

PONTUAÇÃO	NEE
PP	8410BR1008938
P	8410BR1008939
M	8410BR1008940
G	8410BR1008941
GG	8410BR1018099

ATO DE APROVAÇÃO

Aprovo as atualizações da Especificação Nr 119/2016– Blusão Verde-Oliva Feminino.

Especificação Nr 119/2016 – Blusão Verde-Oliva Feminino.	**ATO DE APROVAÇÃO**
Brasília, 30 de junho de 2016. **JEREMIAS ISMAEL NUNES FORTINI – Cap** Chefe da SCCE	Aprovo a presente Especificação. Brasília, 30 de junho de 2016. **Gen Bda CARLOS JORGE JORGE DA COSTA** Diretor de Abastecimento